



Films de scellage pour barquettes PP



N°	Réf.	T° de cuisson max. °C	T° de scellage	DF 10	DF 20	DF 15/25	DF 22	DF 32	DF 36	DF 44	DF 46	Epaisseur	Taille mm x m	Rouleau Ø mm	Qté/ Cart.
1	147974	100 (30 min.)	150 – 180°C	•	•	•	•	-	-	-	-	65	154x250	174	1
2	700050*	100 (60 min.)	150 – 170°C	•	•	•	•	-	-	-	-	72	170x150	148	1
3	147975	100 (30 min.)	150 – 180°C	•	•	•	•	-	-	-	-	65	172x250	174	1
4	147910	100 (30 min.)	150 – 180°C	•	•	•	•	-	-	-	-	65	185x250	174	1
5	108078	100 (30 min.)	150 – 180°C	-	-	•**	•	•	-	-	-	65	230x500	227	1
6	107074	100 (30 min.)	150 – 180°C	-	-	•**	-	•	-	-	-	65	272x500	227	1
7	106576	100 (30 min.)	150 – 180°C	-	-	-	-	•	•	•	•	65	315x500	227	1
8	107075	100 (30 min.)	150 – 180°C	-	-	-	-	•	•	•	•	65	340x500	227	1
9	107073	100 (30 min.)	150 – 180°C	-	-	-	-	•	•	•	•	65	380x500	227	1
10	191010	100 (30 min.)	150 – 180°C	-	-	-	-	•	•	•	•	65	390x500	227	1
11	151548	100 (30 min.)	150 – 180°C	-	-	-	-	-	-	•	•	65	415x500	227	1
12	759100*	100 (60 min.)	150 – 170°C	-	-	-	-	-	-	•	•	72	430x300	190	1

* Pas anti-buée **Uniquement avec le rouleau perforateur

Films de scellage pour barquettes PET



N°	Réf.	T° de cuisson max. °C	T° de scellage	DF 10	DF 20	DF 15/25	DF 22	DF 32	DF 36	DF 44	DF 46	Epaisseur	Taille mm x m	Rouleau Ø mm	Qté/ Cart.
1	162792	210 (30 min.)	160 – 250°C	-	-	-	•	-	-	-	-	40	115x400	175	1
2	162793	210 (30 min.)	160 – 250°C	-	-	-	•	-	-	-	-	40	154x400	175	1
3	162800	210 (30 min.)	160 – 250°C	-	-	-	•	-	-	-	-	40	185x400	175	1
4	162801	210 (30 min.)	160 – 250°C	-	-	-	•	•	-	-	-	40	240x400	175	1
5	162802	210 (30 min.)	160 – 250°C	-	-	-	-	•	-	-	-	40	272x400	175	1
6	162803	210 (30 min.)	160 – 250°C	-	-	-	-	•	•	-	-	40	290x400	175	1
7	162804	210 (30 min.)	160 – 250°C	-	-	-	-	•	•	•	•	40	340x400	175	1
8	162805	210 (30 min.)	160 – 250°C	-	-	-	-	•	•	•	•	40	380x400	175	1
9	162806	210 (30 min.)	160 – 250°C	-	-	-	-	•	•	•	•	40	390x400	175	1
10	162807	210 (30 min.)	160 – 250°C	-	-	-	-	-	-	•	•	40	410x400	175	1
11	162808	210 (30 min.)	160 – 250°C	-	-	-	-	-	-	•	•	40	446x400	175	1

Films de scellage universels pour barquettes PP/PET



N°	Réf.	T° de cuisson max. °C	T° de scellage	DF 10	DF 20	DF 15/25	DF 22	DF 32	DF 36	DF 44	DF 46	Epaisseur	Taille mm x m	Rouleau Ø mm	Qté/ Cart.
1	159847	180 (30 min.)	140 – 210°C	•	•	-	-	-	-	-	-	42	154x400	177	1
2	159848	180 (30 min.)	140 – 210°C	•	•	•	-	-	-	-	-	42	185x400	177	1
3	159849	180 (30 min.)	140 – 210°C	-	-	•	-	-	-	-	-	42	230x400	177	1
4	159850	180 (30 min.)	140 – 210°C	-	-	•	-	-	-	-	-	42	272x400	177	1
5	159851	180 (30 min.)	140 – 210°C	-	-	-	-	-	-	•	•	42	340x400	177	1
6	159843	180 (30 min.)	140 – 210°C	-	-	-	-	-	-	•	•	42	380x400	177	1
7	159844	180 (30 min.)	140 – 210°C	-	-	-	-	-	-	•	•	42	390x400	177	1
8	159845	180 (30 min.)	140 – 210°C	-	-	-	-	-	-	•	•	42	415x400	177	1
9	159846	180 (30 min.)	140 – 210°C	-	-	-	-	-	-	•	•	42	445x400	177	1